



COMUNE DI GENOLA

Tel. 0172 68144 Fax 0172 68858

TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI

DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE ADIBITI AD ATTIVITA'

D.Lgs. 507/93 (e successive integrazioni e modificazioni) e regolamento comunale

l sottoscritt _____ nat_ il __/__/____/____
a _____, codice fiscale _____
residente a _____ via _____ n° _____
consapevole delle sanzioni previste in caso di denuncia mendace, sotto la propria responsabilità
in qualità di ** _____ della ditta _____
_____ luogo e data costituzione _____
_____ con sede legale a _____
codice fiscale _____
partita I.V.A. _____
tipo attività: artigianale commerciale industriale altro _____
** specificare natura della carica.

DENUNCIA

che la suddetta Ditta **OCCUPA** o tiene a disposizione i seguenti locali e aree scoperte:

ubicazione (via, n° etc.)		proprietario	
dati catastali		Precedente occupante	
destinazione d'uso (descrizione completa):	L / A **	superficie	dalla data

** indicare "L" per locale coperto o "A" per area scoperta.

segue sul retro

J

SUPERFICI DETASSATE :

- centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, ove non si abbia , di regola presenza umana mq _____
- produttive, per specifiche caratteristiche strutturali e per destinazione che si specificano, di rifiuti speciali non assimilabili, tossici e/o nocivi: mq _____
oppure mq _____ nel caso di detassazione di una percentuale del locale ove risulti difficile determinare la superficie in cui si producono i rifiuti speciali non assimilabili, tossici e/o nocivi

ATTIVITÀ ESERCITATA:

EVENTUALI RIDUZIONI RICHIESTE:

- locali adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività, che si allega.

- che la suddetta Ditta **CESSA** la detenzione dei seguenti locali, a decorrere dal _____
via _____ n° _____
per il seguente motivo: _____
i locali • sono stati venduti /affittati a _____
• sono di proprietà di _____

Il sottoscritto dichiara, infine, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (Decreto Legislativo 30.06.2003, n. 196), che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

data

firma leggibile

PROMEMORIA:

- La tassa è corrisposta in base a tariffa per metro quadrato commisurata ad anno solare, cui corrisponde un autonoma obbligazione tributaria.
- L'obbligazione decorre dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui ha avuto inizio l'utenza,
- **La cessazione nel corso dell'anno, dell'occupazione dei locali, dà diritto all'abbuono del tributo a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui è stata presentata la denuncia della cessazione debitamente accertata.**
- Chiunque occupi a qualsiasi titolo i locali ubicati nel territorio del comune deve presentare al comune stesso l'apposita denuncia **entro il 20 gennaio** successivo all'inizio dell'occupazione.
- La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi; l'utente è tenuto a denunciare nelle medesime forme ogni variazione relativa ai locali che comporti un maggior ammontare della tassa o comunque influisca sulla riscossione della tassa.